

## Seřizovač gumárenských zařízení (kód: 28-054-H)

**Autorizující orgán:** Ministerstvo průmyslu a obchodu  
**Skupina oborů:** Technická chemie a chemie silikátů (kód: 28)  
**Týká se povolání:** Seřizovač gumárenských zařízení  
**Kvalifikační úroveň NSK - EQF:** 3

### Odborná způsobilost

| Název                                                                                                                                      | Úroveň |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| Orientace v gumárenské technologii, materiálech a strojních zařízeních                                                                     | 3      |
| Orientace v normách a v provozní dokumentaci pro obsluhu technologických procesů v gumárenské výrobě                                       | 3      |
| Seřizování technologických zařízení jednotlivých gumárenských procesů                                                                      | 3      |
| Sledování, vyhodnocování a evidence parametrů v gumárenské výrobě                                                                          | 3      |
| Dodržování zásad bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, hygieny práce, požární prevence a ochrany životního prostředí v gumárenské výrobě | 3      |

### Platnost standardu

Standard je platný od: 15.01.2021

## Kritéria a způsoby hodnocení

### Orientace v gumárenské technologii, materiálech a strojních zařízeních

| Kritéria hodnocení                                                                         | Způsoby ověření                      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| a) Popsat a vysvětlit jednotlivé technologické kroky gumárenské výroby a jejich návaznost  | Písemné a ústní ověření              |
| b) Vyjmenovat druhy surovin a materiálů, vysvětlit jejich použití v gumárenské technologii | Písemné a ústní ověření              |
| c) Rozpoznat typy jednotlivých strojních zařízení a objasnit jejich použití                | Praktické předvedení a ústní ověření |
| d) Identifikovat a popsat na konkrétním vzorku konstrukci finálního gumárenského výrobku   | Praktické předvedení a ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Orientace v normách a v provozní dokumentaci pro obsluhu technologických procesů v gumárenské výrobě

| Kritéria hodnocení                                                                                                                                                                        | Způsoby ověření                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| a) Číst technologická schémata, předpisy a základní postupy gumárenské výroby, sestavit z nich pořadí technologických operací a procesů a základní údaje pro jejich provedení             | Praktické předvedení a ústní ověření |
| b) Vyhledat a interpretovat informace ze schválených dokumentů pro technologický proces (bezpečnostní listy, pracovní instrukce, provozní předpisy, výrobní specifikace, kontrolní plány) | Praktické předvedení a ústní ověření |
| c) Číst technickou dokumentaci, pracovat se servisními příručkami                                                                                                                         | Praktické předvedení a ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Seřizování technologických zařízení jednotlivých gumárenských procesů

| Kritéria hodnocení                                                                                                                                                                                                                                  | Způsoby ověření                      |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| a) Provést základní úkony na určeném strojním zařízení – míchání, pogumování, vytlačování, válcování, stříhání, řezání, výroba lan, opláštění, impregnace (uvést do chodu, udržovat, přerušit a zastavit chod, seřídít chod, provést běžnou údržbu) | Praktické předvedení                 |
| b) Popsat a provést úkony na strojním zařízení spojené se změnou sortimentu (změna receptur, materiálů, polotovarů, částí strojního zařízení)                                                                                                       | Praktické předvedení a ústní ověření |
| c) Volit nástroje, nářadí, pomůcky a měřidla pro nastavení a seřízení strojního zařízení                                                                                                                                                            | Praktické předvedení a ústní ověření |
| d) Reagovat operativně adekvátním zásahem při běžném provozu na odchylky v procesu (např. nestandardní chování stroje)                                                                                                                              | Praktické předvedení a ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

**Sledování, vyhodnocování a evidence parametrů v gumárenské výrobě**

| Kritéria hodnocení                                                                                                              | Způsoby ověření      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| a) Změřit, zaznamenat a vyhodnotit parametry konkrétního technologického procesu                                                | Praktické předvedení |
| b) Navrhnout nápravná opatření na základě získaných výsledků podle stanovených postupů, reagovat na nestandardní chování stroje | Praktické předvedení |

**Je třeba splnit obě kritéria.**

**Dodržování zásad bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, hygieny práce, požární prevence a ochrany životního prostředí v gumárenské výrobě**

| Kritéria hodnocení                                                                                           | Způsoby ověření                      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| a) Dodržovat zásady bezpečné práce s chemickými látkami, stroji, přístroji a zařízeními, hygienické předpisy | Praktické předvedení a ústní ověření |
| b) Používat pracovní oděv a přidělené osobní ochranné pracovní prostředky                                    | Praktické předvedení                 |
| c) Dodržovat interní a obecně závazné normy a předpisy BOZP, požární prevence a ochrany životního prostředí  | Praktické předvedení a ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, je oprávněna předčasně ukončit zkoušku, pokud vyhodnotí, že v důsledku činnosti uchazeče bezprostředně došlo k ohrožení nebo bezprostředně hrozí nebezpečí ohrožení zdraví, života a majetku či životního prostředí. Zdůvodnění předčasného ukončení zkoušky uvede AOs do Záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Uchazeč může ukončit zkoušku kdykoliv v jejím průběhu, a to na vlastní žádost.

Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - <https://www.nsp.cz/jednotka-prace/serizovac-gumarenskych-za#zdravotni-zpusobilost>).

Zkouška probíhá v reálném provozu pro vybranou technologii, kterou určí autorizovaná osoba a informuje uchazeče (písemně při vyhlášení termínu zkoušky, minimálně 1 měsíc před jejím konáním). Na praktickém příkladu uchazeč vysvětlí např. průběh technologického procesu, používané suroviny a materiály. Provádí sledování a posuzování hodnot a parametrů při obsluze technologických procesů.

U odborné kompetence **Seřizování technologických zařízení jednotlivých gumárenských procesů**, kritérium d) bude ověřeno na modelové situaci, bude ověřena správná reakce na specifikovanou vadu.

Písemné ověřování probíhá formou vypracování otevřených odpovědí na zadané otázky (připravené autorizovanou osobou). Při ověřování kritérií hodnocení způsobem ověření "Písemné a ústní ověření" se požaduje stručné slovní doplnění písemně zpracované otázky, zadání, ve smyslu doplnění informací nebo doplnění vysvětlení.

V rámci zkoušky budou použity interní testy (zpracované ve firmě, kde se zkouška provádí) k bezpečnosti práce, požární ochraně a ochraně životního prostředí v souladu s legislativou a platnými normami.

Uchazeč si zajistí pracovní oblečení a pracovní obuv podle požadavků BOZP pracoviště, na kterém zkouška probíhá.

### Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

### Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

### **Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby**

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

- a) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oboru vzdělání zaměřeném na chemii nebo zpracování plastů, pryže a kůže a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti gumárenských výrob nebo ve funkci učitele praktického vyučování nebo učitele odborného výcviku v oblasti chemie nebo zpracování plastů, pryže a kůže.
- b) Vyšší odborné vzdělání v oblasti chemie nebo zpracování plastů, pryže a kůže a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti gumárenských výrob nebo ve funkci učitele praktického vyučování nebo učitele odborného výcviku v oblasti chemie nebo zpracování plastů, pryže a kůže.
- c) Vysokoškolské vzdělání v oblasti chemie nebo zpracování plastů, pryže a kůže a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti gumárenských výrob nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo praktického vyučování nebo učitele odborného výcviku v oblasti chemie nebo zpracování plastů, pryže a kůže.
- d) Profesionální kvalifikace 28-054-H Seřizovač gumárenských zařízení + střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti gumárenských výrob.

Další požadavky:

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, která nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesionální kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, může být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání), ve znění pozdějších předpisů, a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost autorizujícímu orgánu, a to předložením dokladu nebo dokladů o získání odborné způsobilosti v souladu s hodnoticím standardem této profesní kvalifikace, nebo takovým postupem, který je v souladu s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu této profesní kvalifikace autorizujícím orgánem stanoven.

Žádost o udělení autorizace naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu, [www.mpo.cz](http://www.mpo.cz).

### **Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky**

Pro zajištění zkoušky podle tohoto hodnoticího standardu v reálném provozu je třeba mít k dispozici:

- místnost vybavenou PC,
- výrobní a provozní dokumentaci technologického procesu: pracovní instrukce, kontrolní plány, bezpečnostní listy,
- technologická zařízení pro jednotlivé výrobní operace a chemické procesy v gumárenské výrobě (vytlačovací linka, gumovací linka, řezačka textilního kordu, stříhačka ocelového kordu),
- osobní ochranné pracovní prostředky.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí zajistit, aby pracoviště byla uspořádána a vybavena tak, aby pracovní podmínky pro vykonání zkoušky z hlediska BOZP odpovídaly bezpečnostním požadavkům a hygienickým limitům na pracovní prostředí a pracoviště.

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Zajištění vhodných prostor pro provádění zkoušky prokazuje žadatel odpovídajícím dokladem (např. výpis z katastru nemovitostí, nájemní smlouva, dohoda) umožňujícím jejich užívání po dobu platnosti autorizace.

## **Doba přípravy na zkoušku**

Uchazeč má nárok na celkovou dobu přípravy na zkoušku v trvání 30 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

## **Doba pro vykonání zkoušky**

Celková doba trvání vlastní zkoušky jednoho uchazeče (bez času na přípravu a přestávky) je 3 až 4 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů. Doba trvání písemné části zkoušky jednoho uchazeče je 45 minut.

## Autoři standardu

### Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard profesní kvalifikace připravila SR pro chemii, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

SPŠ Otrokovice

Continental Barum s. r. o., Otrokovice

SumiRiko AVS Czech s. r. o., Újezd u Valašských Klobouk